

[無断での転載、複製を禁じます]

目で見るミルカ一点検（8）

獣医師 榎谷 雅文
(有) 北海道デーリィマネージメントサービス

第6章 パルセーターライン配管

1. 機能

パルセーターラインの機能はパルセーターに真空圧を供給したり、自動離脱装置に真空圧を供給したりするために使われます。バケットミルカーの真空圧の供給にも使われます。

2. 種類

使われている材質により、鉄管のものと塩化ビニールで作られているものがあります。

3. 配管口径

パルセーターラインの配管口径には、古いものでは1インチのものから、新しいものでは3インチのものまで見られます。ミルキングパーラーなどでは、4インチの口径のものも出現してきています。

古いもの、口径が細いものでは配管が詰まっていることがあるので、注意を要します。特にバケットミルカーが古く小さい容量のものを使ってる酪農家は、一度掃除をする必要があります。

パルセーターに真空を供給するだけなのですが、パルセーターラインの配管口径の太さを決めるには慎重な検討が必要です。特にミルキングパーラーなどで、パルセーターラインから自動離脱装置へ真空を供給したり、ゲートの開閉にこのラインからの真空を使ったりする場合は、さらに慎重な検討が必要です。パルセーター個々の真空の消費量は少ないのですが、一斉に同じ動きをするために、瞬間的な真空の使用量が増えます。このためパルセーターラインの真空圧の変動が大きくなります。このことが自動離脱装置に影響を与える場面が多々見られます。この様なことがないように、パルセーターラインの口径、長さなどが慎重に検討されなければいけません。口径3インチのラインであっても、ヘリーボーン方式のパーラーと、パラレル方式のパーラーではパルセーター個々の距離が異なります。このためにパルセーターラインを二重に配管したりすることも必要となってきています。（このことに関しては、デーリージャパン誌「お宅の自動離脱装置は大丈夫」を参考にしてください。）

4. 配管の仕方

基本的事項

- ・パルセーターライン、内部の結露、バケットミルカーからの水分などの排出をするために、ドレンバルブが付いている事。
- ・ドレンバルブを正常に機能させるためにパルセーターラインにはある程度傾斜が付いている事。
- ・パルセーターラインの両端に内部を点検できるようにスクリュークリップが付けられている事。
- ・点検できるように、ゲートバルブが付いている事。

5. 見るべきポイント

①配管方式

先のバランスタンクのところでも書いたように、パルセーターラインの配管方式を見ます。バランスタンクから、パルセーターラインが何本出ているかによって配管方式を見ます。通常は、バランスタンクから左右各1本出てループとなって帰ってきています。ところが、1本出て分岐しているものも見られます。配管方式に関しては、バランスタンクのところの1ライン方式、2ライン方式、3ライン方式を参考にしてください。

写真69はパルセーターラインが分岐しているところを見たものです。バキュームポンプ側より1本出てきて、写真中央で両側にパルセーターラインが分岐しています。

写真70では壁から出てきた1本から、左右に分かれてパルセーターラインが分岐している事がよくわかります。

写真110では、パルセーターラインの断端にスクリュークリップが取り付けられており、容易に点検できるようになっています。

写真69



写真70



写真110



②配管のエア漏れ

パルセーターラインの配管にもエア漏れがあります。エア漏れを起こしやすい場所は、ストールコックの部分と排水用のドレインです。特に、排水用のドレインは、古くなると役に立っていないことも多く、エア漏れを起こしやすい場所です。また、寒冷地では排水の凍結にも注意を要します。ストールコック部分にゴムの玉があるタイプのパルセーターでは、ストールコック部分からエア漏れを起こしやすくなりますので、エア漏れの検査を頻繁にしなくてはなりません。エア漏れの検査の仕方は、先のパルセーターのところで書いたとおりです。（五感であるミルカ一点検を参考に）

また、発生頻度はあまり少ないのですが、配管からの繋ぎ目からもエア漏れが起きていることがあります。これを目でみて調べるには、配管の繋ぎ目にコーティングが、しっかりとしているかどうかを調べます。

③配管の太さ

パルセーターラインの配管の太さも重要です。特に古いタイプの細いパルセーターラインでは、配管が詰まっていることが多く見受けられます。しっかりとした検査が必要となります。

写真111は、古いタイプのパルセーターラインです。非常に曲がりが多く、この部分に配管の詰